



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Π.Ε. ΦΛΩΡΙΝΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ

Δ/νση : Γρ.Νικολαΐδη 2 -Αμύνταιο

Ταχ. Κώδικας : 53200

Πληροφορίες: Αβραάμ Θεοδωρίδης

Τηλέφωνο : 2386350116

Email : theodoridisav@amyntaio.gr

Αμύνταιο 12/05/2023

Αρ. πρωτ.: 8461

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ

του έργου:

«Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Αμυνταίου», με κωδικό ΟΠΣ 5179825»

Ο Δήμος Αμυνταίου προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ κάτω των ορίων μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ για την επιλογή αναδόχου για την υλοποίηση της υπηρεσίας (υποέργο Κατάρτιση-Πιστοποίηση-Συμβουλευτική) «Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Αμυνταίου» στο πλαίσιο της πράξης: «Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης της ΟΧΕ - Δήμου Αμυνταίου» με κωδ ΟΠΣ 5179825, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Δυτικής Μακεδονίας με Κωδ. ΣΑ 0051. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάρθ. έργου 2022ΕΠ00510054),

Η παρούσα σύμβαση συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Δυτική Μακεδονία 2014-2020».

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV):



80500000-9 - Υπηρεσίες κατάρτισης,
79132000-8 - Υπηρεσίες πιστοποίησης,
85312320-8 - Υπηρεσίες παροχής συμβουλών.

Ο συνολικός **προϋπολογισμός** του έργου ανέρχεται σε **59.700,00€ χωρίς ΦΠΑ**.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά. Τα κριτήρια αποκλεισμού και επιλογής των συμμετεχόντων, προσδιορίζονται αναλυτικά στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι:

- Η υλοποίηση 2 (δύο) προγραμμάτων Επαγγελματικής Κατάρτισης για 50 άνεργους/ες που θα προέρχονται από την περιοχή του Δήμου Αμυνταίου (περιοχή παρέμβασης), στις ειδικότητες:
 1. Πρόγραμμα κατάρτισης διάρκειας 160 ωρών με τίτλο «Εισαγωγή στην Επιχειρηματική Δραστηριότητα στον Κλάδο της Αγροδιατροφής», που περιλαμβάνει 130 ώρες θεωρητικής κατάρτισης και 30 ώρες πρακτικής άσκησης (casestudies).
 2. Πρόγραμμα κατάρτισης διάρκειας 160 ωρών με τίτλο «Εναλλακτικές μορφές τουρισμού-Χειριστής Μέσων Κοινωνικής Δικτύωσης», που περιλαμβάνει 130 ώρες θεωρητικής κατάρτισης και 30 ώρες πρακτικής άσκησης (casestudies).
- Η Πιστοποίηση Γνώσεων και Δεξιοτήτων των καταρτισθέντων μέσω αξιολόγησης από φορείς που είναι διαπιστευμένοι από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης (Ε.ΣΥ.Δ.) (ΕΠΕΔ: Επίσημο Πεδίο Εφαρμογής Διαπίστευσης) σύμφωνα με το Πρότυπο ISO /IEC17024, είτε είναι πιστοποιημένοι βάσει του ισχύοντος θεσμικού πλαισίου να χορηγούν πιστοποιητικά ή από εταιρείες λογισμικού οι οποίες παρέχουν σχετικές πιστοποιήσεις, σε πρότυπα που βρίσκονται σε σύνδεση με τα αντικείμενα κατάρτισης των προγραμμάτων.
- Η Συμβουλευτική. Κάθε ωφελούμενος θα υποστηριχθεί μέσω έξι συνεδριών συμβουλευτικής, συνολικά 300 ατομικών συνεδριών

Γλώσσα Υποβολής Προσφορών & Επικοινωνίας: Ελληνική

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα Υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών: **01/06/2023, ώρα:**

14:00μ.μ.

Ηλεκτρονική Αποσφράγιση του (υπό)φακέλου «Δικαιολογητικά Συμμετοχής-Τεχνική Προσφορά» την **07/06/2023 και ώρα 10:00 π.μ.**

Η **διάρκεια σύμβασης** από την ημέρα υπογραφής αυτής είναι 10 μήνες

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

Απαιτούμενες εγγυήσεις:

⇒ Εγγύηση Συμμετοχής ποσού πεντακοσίων ενενήντα επτά ευρώ (597,00€)



⇒ Εγγύηση καλής εκτέλεσης ποσού ίσο με το 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης

Διοικητικές προσφυγές – ενστάσεις μπορούν να ασκηθούν σύμφωνα με τα αναλυτικά αναφερόμενα στο άρθ. 3.4 της διακήρυξης.

Διάθεση της Αναλυτικής **Διακήρυξης** του διαγωνισμού και των συμπληρωματικών εγγράφων της σύμβασης:

⇒ Από τη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: www.promitheus.gov.gr (Α/Α ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ: 193484)

⇒ Από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής: <http://www.amyntaio.gr>

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΝΘΙΜΟΣ ΜΠΙΤΑΚΗΣ